

Congelador de Ultra Baja Temperatura TwinCool

POLYMEDIC
TECNOLOGÍA QUE CUIDA

www.polymediccompany.com
55 1612 4892
ventas@polymediccompany.com

Sistema de refrigeración dual, doble seguridad y confiabilidad óptima

Diseño de sistema de refrigeración de hidrocarburos doble independiente, cada sistema puede mantener -80ºC asegurando la seguridad de las muestras almacenadas.

Tecnología de refrigeración de ahorro energético líder en el mundo

La tecnología de conversión de frecuencia inteligente y el sistema de refrigeración HC ofrecen una reducción del 50% en el consumo de energía en comparación con los sistemas de refrigeración HFC tradicionales.

Protección ambiental

Refrigerante de hidrocarburos y material de espuma respetuosos con el medio ambiente LBA

Sistema IoT opcional

El IoT opcional monitoriza el estado operativo del equipo en tiempo real. Equipado con múltiples funciones de alarma y un sistema de autodiagnóstico para identificar y avisar a los usuarios para garantizar la seguridad de las muestras.

Solicita tu cotización

Las imágenes expuestas son con fines ilustrativos, el producto puede variar en diseño, características o configuración según el modelo y disponibilidad.

Bandeja de carga de muestras ajustable (opcional)

La bandeja de carga de muestras de altura ajustable proporciona a los usuarios un lugar conveniente para colocar las muestras mientras abren y acceden al almacenamiento. compartimentos

Control inteligente

Pantalla táctil de alto rendimiento de 10,1 pulgadas, operación táctil sensible. Los usuarios pueden verificar el estado operativo en tiempo real a través de IoT

Diseño de bajo ruido

Los sistemas optimizados y el diseño del gabinete con reducción de ruido reducen el ruido a 53 dB para una experiencia de trabajo más silenciosa



Solicita tu cotización

Las imágenes expuestas son con fines ilustrativos, el producto puede variar en diseño, características o configuración según el modelo y disponibilidad.